

Curso: Estudios de repetibilidad y reproducibilidad, registrado ante STPS

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o Whatsapp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Ingeniero con más de 15 años de experiencia en acreditación de laboratorios

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá los requisitos de la norma ASTM F 1469 para la realización de estudios de repetibilidad y reproducibilidad aplicables en los laboratorios de ensayo

Requisitos del participante: ninguno

Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de laboratorio
- Personal operativo del laboratorio
- Laboratoristas y analistas

Temario general

1. Introducción y generalidades de los estudios de repetibilidad y reproducibilidad

- Definiciones
- El proceso de medición
- Utilidad de las mediciones
- Importancia de las mediciones

2. Diferencias entre repetibilidad y reproducibilidad

- Repetibilidad
- Reproducibilidad
- Pruebas r&R

3. Métodos disponibles para la realización de estudios de repetibilidad y reproducibilidad

4. Método de promedios y rangos (ASTM F 1469)

- Importancia de las mediciones
- Condiciones básicas para la realización de los estudios
- Alternativas para evitar el sesgo intencional de resultados
- Determinación del número de operadores participantes con base en la norma ASTM F 1469
- Determinación del número de repeticiones a realizar con base en la norma ASTM F 1469
- Determinación del número de muestras o ítems a ensayar con base en la norma ASTM F 1469

5. Identificación de tolerancias en la manufactura

6. Cálculos necesarios para la realización de los estudios con base en la norma ASTM F 1469

7. Interpretación de resultados con base en la norma ASTM F 1469

- Variación en las mediciones
- Criterios empíricos
- Análisis gráfico

8. Acciones correctivas y preventivas derivadas

- Interpretación de resultados
- Etapas para reducir la variación en las mediciones
- Identificación de fuentes

9. Conclusiones de los estudios de repetibilidad y reproducibilidad

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos