



Curso: CQI-19 Desarrollo y gestión de proveedores

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 16 horas

Instructor: Con más de 13 años de experiencia en el desarrollo y gestión de proveedores para el sector automotriz.

Objetivo: Al finalizar el curso, el participante definirá una estrategia para su programa de desarrollo y gestión de proveedores con base en los criterios utilizados el manual CQI-19.

Requisitos del participante: Ninguno

Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Personal encargado del sistema de gestión de calidad
- Miembros del equipo de auditores internos
- Personal administrativo de producción, almacén o compras

Temario general.

1. Introducción al desarrollo y gestión de proveedores (CQI-19)

- Proveedores en el contexto de la organización
- Relación de los proveedores con la organización
- Proveedores internos/externos
- Aspectos por considerar en las decisiones de compras
- Estratégicos
- Críticos
- Aprobados

2. Selección y clasificación de proveedores (CQI-19)

- Requisitos del producto/servicio
- Proceso de precalificación del proveedor
- Desarrollo de preparación de acuerdos comerciales
- Evaluación en sitio ¿sí?, ¿no?
- Evaluación del proveedor



3. Capacidad del proveedor APQP/PPAP

- Inicio de APQP con el proveedor
- Verificación de la capacidad del proveedor
- Desarrollo de PPAP
- Revisión de la capacidad técnica
- Implementación del plan de control de producción

4. Desarrollo, monitoreo y evaluación del desempeño del proveedor (CQI-19)

- Monitoreo del desempeño
- Desarrollo aceptable del proveedor ¿sí?, ¿no?
- Aceptación y/o escalación del proveedor
- Definición de resultados aceptables
- Acreditación de laboratorios
- Interno y externo
- Métricos del proveedor
- Certificación CQI

5. Requisitos de sub-proveedores (CQI-19)

- Cumplimiento a ISO 9001
- Implementación de Core Tools
- Documentación
- Características especiales
- Estabilidad financiera
- Inspección del total del lote
- Inspección por muestreo
- Auditorías de primera y segunda parte
- Indicadores de desempeño

6. Condiciones Pass-Through (CQI-19)

- Desarrollo de AMEF
- Control Plan
- Control de procesos/productos
- Características especiales de clasificación y control
- Características pass-through
- Uso de casas certificadoras
- Otros recursos

7. Conclusiones

Metodología: 50% teoría – 50 % ejercicios y casos prácticos